

GABINETE DE DISTRIBUCIÓN PARA EXTERIORES

C921

> DESCRIPCIÓN

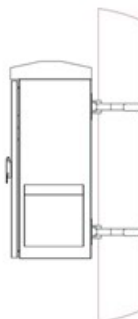
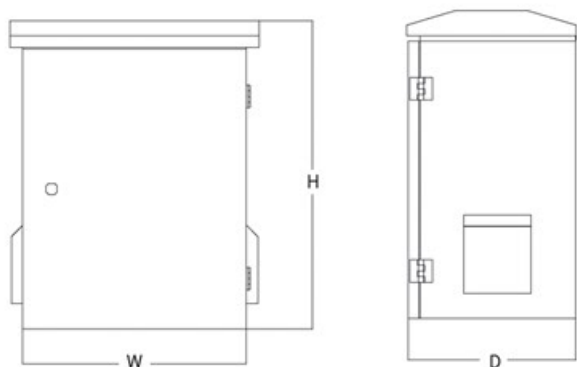
Esta caja de equipo es una caja de protección de equipo eléctrico para exteriores para todo clima diseñada para entornos exteriores al aire libre. Tiene resistencia a la lluvia, al polvo, ventilación y disipación de calor, anti-ultravioleta (resistencia al envejecimiento), antirrobo, antioxidante (área de alta humedad), resistencia a la corrosión ácida y alcalina (entorno costero y de fábrica), antiinterferencia electromagnética (anti-rayos EMP), diseño de estructura modular en la caja, el equipo eléctrico se puede instalar vertical u horizontalmente según la situación

> ESPECIFICACIÓN

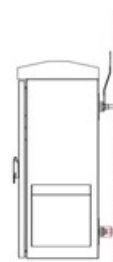
- Nivel de protección: IP55
- Tipo: Caja de conexiones
- Aplicación: Cámara de vigilancia CCTV, control de energía eléctrica
- Características: Anti-UV, anticorrosión, a prueba de polvo, impermeable
- Material: Chapa galvanizada SGCC
- Color: RAL7035
- Instalación: Montaje en poste/pared



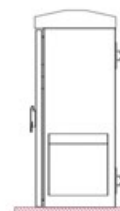
Dimensions (W*H*D): 300*450*200mm



POLE Installation



WALL Installation



Floor type